



HOT SPRING
CONCENTRATION
EQUIPMENT

温泉浓缩设备

EQUIPMENT POSITION

— 设备定位



*图片仅供参考，具体以实物为准

□ 温泉浓缩设备是一款用于天然温泉水高效浓缩的专用设备，也是一种旨在让天然温泉水焕发更高价值的智能温泉康养设备。

- 核心功能是通过靶向纯物理工艺技术对天然温泉水高效浓缩，智能选择保留对人体健康有益的各种康养元素（如偏硅酸、锂、锌、硒等），精准去除各种杂质、悬浮物、重金属等物质，保持天然温泉水原水活性和康养属性，有效提升温泉康养元素的浓度和稳定性。
- 温泉浓缩设备直接产出的温泉浓缩液（或温泉浓缩水，下同）可开发成高附加值的温泉衍生产品，可应用于温泉旅游、温泉医康养、养老康复、保健化妆品、医疗美容、食品加工、农业种植等行业。

CORE TECHNOLOGY

核心技术

01 膜浓缩技术

- 采用纳米膜，通过高压驱动分离水分子与各种康养元素，实现天然温泉水的离子浓缩与分离处理。
- 分级浓缩，多级过滤，最大浓缩倍数超过100倍。

02 靶向纯物理处理技术

- 采用靶向纯物理处理技术，智能选择保留各种有益物质和精准去除各种有害物质，分级处理，分级提取，处理过程中不添加任何化学药剂。

03 活性保护技术

- 全过程封闭运行，避免水质被空气氧化，保护温泉原水活性。
- 配置紫外线杀菌功能，定期自动清洁、高效消杀，防止二次污染，保证水质卫生。

04 智能控制技术

- 搭载物联网传感器，智能调控康养元素的离子浓度，实时监测处理水量、浓缩水质、浓缩倍数、主要能耗及运行状态。
- 支持线上远程操控、数据上传与异常报警等功能，具有手机操控模式和一键启动模式。

EQUIPMENT ADVANTAGE

设备优势

01

定制出品，灵活适配

- 根据温泉水质特点与日处理规模定制出品，满足各种应用场景需求。

02

技术可靠，品质保障

- 核心工艺技术获得国家专利认证，温泉浓缩液通过第三方权威检测机构认证，品质全方位保障。

04

一台设备，多种产出

- 采用浓缩倍数调节技术，能够调节产出不超过目标浓缩倍数的多种温泉浓缩液，具有“一机多产”特点。

03

高倍浓缩，远超同侪

- 关键工艺技术支持设备最高浓缩目标倍数超过100倍，远超过市场同类产品的浓缩倍数。

05

节能降本，绿色环保

- 节能低耗设计，浓缩效率比市场同类产品提升20%；
- 支持超30℃原水热能提取系统（选配），综合节能率更高，运营成本更低；
- 废水率低于10%，符合国家绿色循环标准。

06

智能运行，运维便捷

- 智能运行管理，无人值守，云端传输，远程监控，异常报警，减少人工投入；
- 模块化设计，组装与运营维护方便，膜组件等配件更换便捷。

PATENT TECHNOLOGY — 专利技术



一种天然温泉水浓缩罐装系统 (ZL:2021 10825494.7)
(由浓缩+灌装2个独立系统组成)



一种天然温泉水浓缩罐装装置 (ZL:20212 1662036.8)

TECHNICAL PARAMETER

技术参数（示例）

温泉浓缩设备定制设计的技术参数取决于2个指标：日处理水量，浓缩目标倍数。

- 日处理水量主要提供三种方案：20吨/30吨/50吨。
- 浓缩目标倍数由温泉水质特点和工艺实验结论给出合理建议。

技术参数（日处理20吨和浓缩50倍）		
项目	参数	备注
日处理水量	20m ³ /d	例：日处理水量20m ³ ，浓缩目标倍数50倍，则产出温泉浓缩液约为0.4m ³ 左右（略有损耗属正常现象）
浓缩目标倍数	50倍	
温度要求	<30℃	如水温超出30℃，需处理达标后方可进入设备运行
设备尺寸	3000 ×1500 ×2000mm	
功率	功率25kW	
外观材质	304不锈钢/黑钛不锈钢	
智能系统	标配（支持数据云端存储、异常报警、自动清洗、一键启动、手机监测等）	

OUTPUT CONTENT

产出内容

- 2大产出内容：温泉浓缩液（核心产品）和可再利用的纯净水（伴生产品）。

3种温泉浓缩产品类型对比				
序号	产品类型	产品特征	比较优势	不足之处
1	还原型浓缩液	<ul style="list-style-type: none">① 最佳浓缩：以不改变温泉水化学性质为目标匹配的浓缩比例，一般为低倍浓缩产品② 高度还原，价值再现：同比例稀释后，水质中主要康养元素保存率不低于80%，高度还原原泉水康养价值	不会改变温泉水化学性质，高度还原原水康养价值	浓缩倍数相对较低，资源利用效率和浓缩价值效应不高
2	高倍型浓缩液	<ul style="list-style-type: none">① 高倍浓缩：以追求高倍浓缩效果、提高浓缩价值为目标指定的浓缩比例，大部分高倍浓缩比例超出最佳浓缩比例② 成分重组，价值重塑：对超出最佳浓缩比例的浓缩液，由于部分康养元素因饱和度达标被提前析出，化学组分有可能发生改变，重新组合成新的化学类型；但由于重组的化学成分仍然来自于天然温泉水，同比例稀释后，同样具备天然温泉的康养价值属性	高倍浓缩，资源利用效率和浓缩价值较高	有可能会改变温泉水化学性质，原水的还原度低；工艺相对复杂，设备投入相对较高
3	复合型浓缩液	<ul style="list-style-type: none">① 逐级浓缩、提前分离：依据单种康养元素（如钙、镁、锶、偏硅酸等）的饱和度特性进行分级浓缩，保证在液体状态下提前分离，分类规范存放② 高倍浓缩、价值提升：以某项主要康养元素适配的最高浓缩倍数为标准设置浓缩比例，最大化提升浓缩价值③ 适配比例、高度还原：依据原水中各康养原水的比例给出单位包装的适配比例，最大化高度还原温泉水康养价值	最大化平衡好高倍浓缩和高度还原的核心关切，资源利用效率和浓缩价值较高	工艺系统要求最高，包装环节相对复杂，产品使用相对不便，设备投入成本最高

APPLICATION SCENARIOS

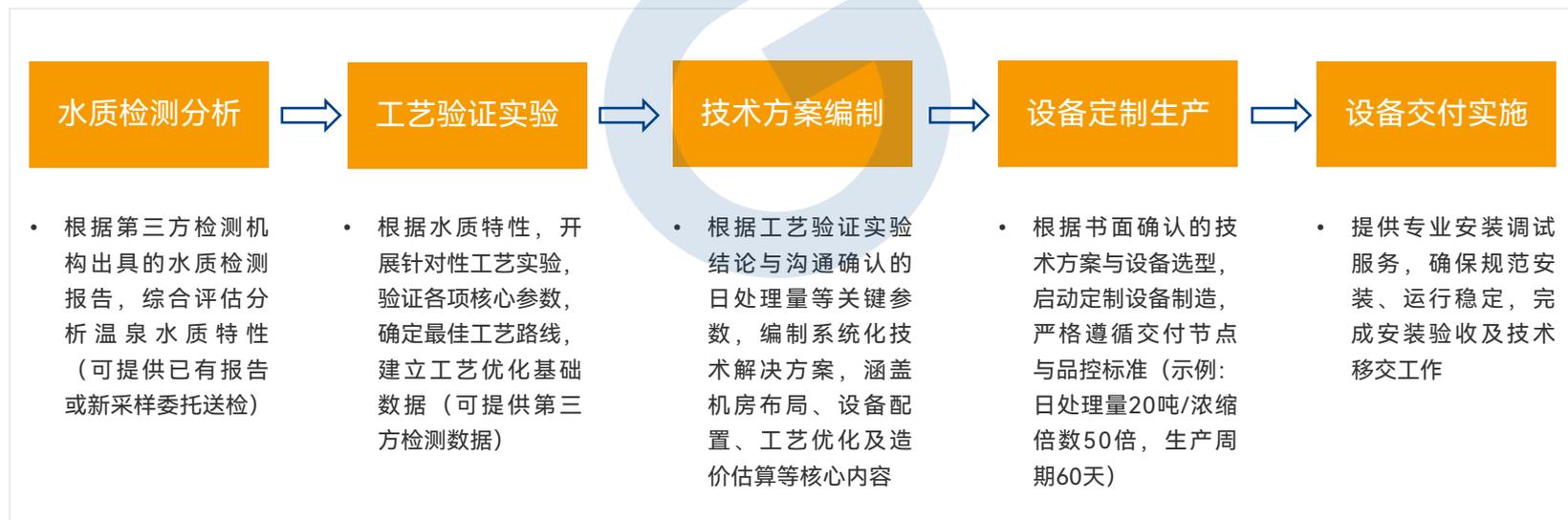
应用场景

- **应用场景：**拥有天然温泉水资源的温泉度假区、温泉酒店、温泉康养中心、温泉疗养院、温泉衍生品生产企业等。
- **温馨提示：**根据产出的温泉浓缩液应用场景，按照法定规章办理相适应的证照与资质许可。



EQUIPMENT CUSTOMIZATION PROCESS

设备定制流程



SERVICE GUARANTEE

服务保障



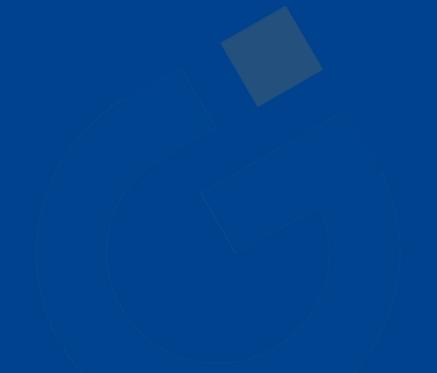
故障解决

- ① 出现故障，即刻响应。
- ② 优先线上提供解决方案。
- ③ 确需现场服务，24小时到达。



售后服务

- ① 整机质保期1年（膜组件等耗材配件除外）。
- ② 定期回访维护，提供技术咨询、配件供应等增值服务，支持定制化升级方案。



联系电话：138 8361 0578（何先生）

地址：重庆市·巴南区界石镇·东城大道2376号附9号